

Programme de la formation

Air comprimé

1.1. Importance et rôles de l'air comprimé dans l'entreprise

- 1.1.1. Applications
- 1.1.2. Conduite des installations
- 1.1.3. Répartition budgétaire

1.2. Notions clefs de l'air comprimé

1.3. Installations d'air comprimé

1.4. Les différents types de compresseurs

- 1.4.1. Technologies de compression
- 1.4.2. Régulations des compresseurs

1.5. Le séchage de l'air comprimé

- 1.5.1. Sécheurs par réfrigération
- 1.5.2. Sécheurs par absorption
- 1.5.3. Sécheurs par adsorption

1.6. Filtration d'air comprimé

- 1.6.1. Humidité
- 1.6.2. Poussières
- 1.6.3. Hydrocarbures
- 1.6.4. Gaz nocifs
- 1.6.5. Filtration après compression
- 1.6.6. Ambiance de travail
- 1.6.7. Aérosols d'huile
- 1.6.8. Stérilisation
- 1.6.9. Degrés de filtration
- 1.6.10. Inconvénients de la filtration

1.7. Traitement des condensats

- 1.7.1. Réglementation
- 1.7.2. Équipements

1.8. Réseaux d'air comprimé

- 1.8.1. Tuyauteries
- 1.8.2. Vannes et raccords
- 1.8.3. Débitmètres
- 1.8.4. Filtres, Régulateurs, Lubrificateurs

1.9. Pertes de charge

1.10. Fuites

- 1.10.1. Contexte
- 1.10.2. Gestion des fuites
- 1.10.3. Évaluation des fuites
- 1.10.4. Exemple du coût d'une fuite

1.11. Vingt recommandations pour configuration de réseau d'air

1.12. Principales utilisations d'air comprimé

- 1.12.1. Soufflettes et buses
- 1.12.2. Automatismes
- 1.12.3. Raccords et colliers

1.12.4. Outillages

Énergie durable dans les Entreprises de la Loire

Les deux CCI du département de la Loire se sont associées avec la structure en charge de l'énergie (LATERE) pour accompagner les entreprises dans la maîtrise de leur consommation d'énergie.

Actions d'accompagnement

- Sensibilisation
- Formations
- Recommandations individuels (TPE)
- Diagnostics énergétiques
- Analyses énergies renouvelables
- Mobilisation des aides financières
- Suivis de projets énergie